

HD 65 / 75

Pompe de chantier submersible



Domaine d'application

- Relevage eaux claires ou faiblement chargées

Caractéristiques

- Débit jusqu'à 80,6 m³/h
- Jusqu'à 41,3 m de HMT
- Profondeur d'immersion 20 m maxi
- Matières en suspension Ø 10 mm maxi
- Température de l'eau +40°C maxi

SORTIE VERTICALE



HD 65



HD 75

APPLICATION :

Relevage eaux claires ou faiblement chargées

UTILISATION :

- Il est conseillé d'utiliser des liquides chimiquement et mécaniquement propres et à des températures ne dépassant pas les 40°C
- Matières en suspension \varnothing 6 à 10 mm maxi (selon modèles)
- Profondeur d'immersion 20 m maxi

CONSTRUCTION :

- Corps de pompe en acier et crépine en inox 304
- Roue **semi-ouverte** en fonte résistante à l'abrasion
- Arbre inox 420
- Garniture mécanique en carbon graphite (côté moteur), SIC / SIC (côté roue)
- Sortie verticale

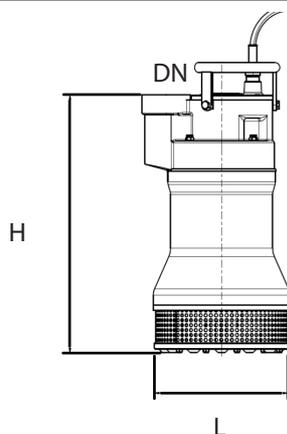
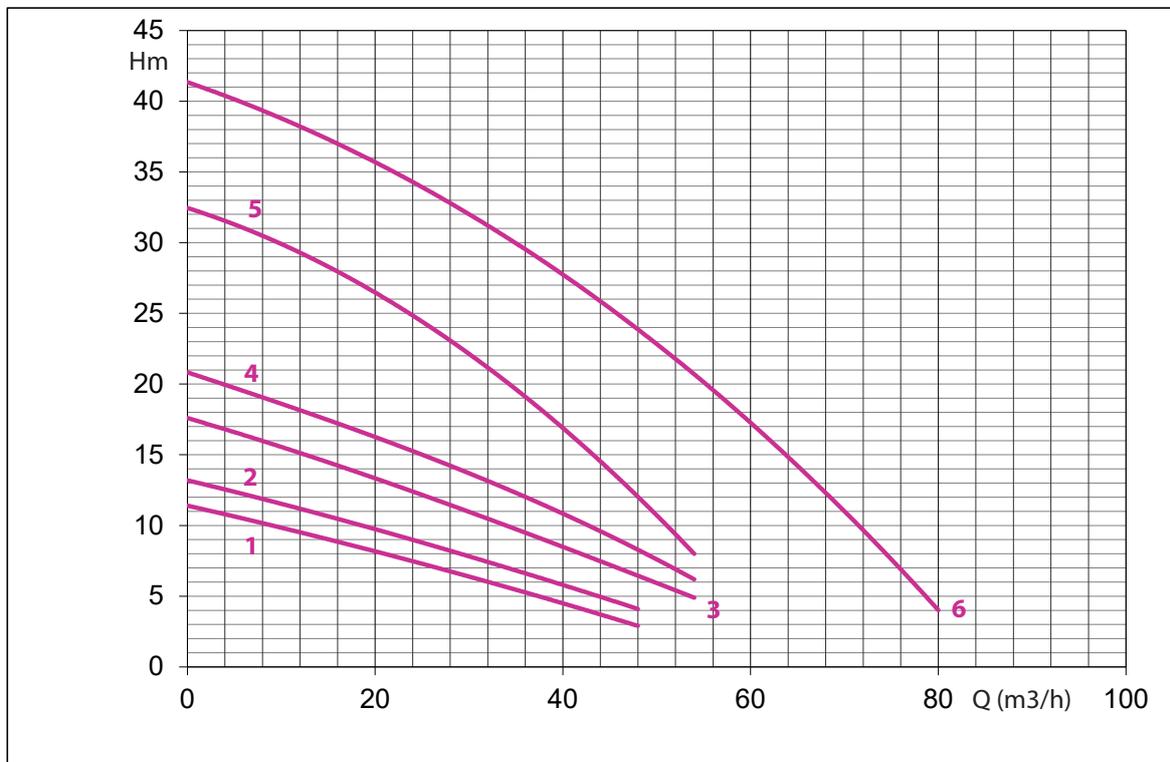
MOTEUR :

- Moteur asynchrone, protection IPX8, classe d'isolation F (155°C)
- Protection thermique intégrée
- 10 m de câble

TENSION :

- HD 65.11.2 : monophasé 230-240 V. 50 Hz
 - HD 65.11.2 / HD 65.15.2 / HD 65.18.2 / HD 65.22.2 / HD 65.37.2 / HD 75.55.2 : triphasé : 400 V. 50 Hz
- Sur demande les tensions et les fréquences peuvent être différentes.

SORTIE VERTICALE



Type	Dimensions (mm)			Poids
	H	L	DN	Kg
HD 65.11	470	270	65	11,4
HD 65.15	470	270	65	13,2
HD 65.18	470	270	65	17,6
HD 65.22	470	270	65	20,9
HD 75.37	839	327	75	32,5
HD 75.55	839	327	75	41,3

Type	Courbe n°	Tension V	Puissance kW	Moteur A	Moteur μF	H (max) m	Débit (max) m³/h	Longueur câble ml
HD 65.11.2M	1	1 x 230	1,1	7,8	40	11,4	48	10
HD 65.11.2MA	1	1 x 230	1,1	7,8	40	11,4	48	10
HD 65.11.2T *	1	3 x 400	1,1	3	-	11,4	48	10
HD 65.15.2T *	2	3 x 400	1,5	4,3	-	13,2	48	10
HD 65.18.2T *	3	3 x 400	1,5	5,3	-	17,6	54	10
HD 65.22.2T	4	3 x 400	2,2	6,4	-	20,9	54	10
HD 75.37.2T	5	3 x 400	3,7	7,7	-	32,5	54	10
HD 75.55.2T	6	3 x 400	5,5	12	-	41,3	80,6	10

Accessoires

* HD 65.TA Version triphasée avec option flotteur